

Weiterbildungsseminar für die Industrie

Drehtechnologie

Fundierte Kenntnisse im
Außen- und Innendrehen, Abstechen
und Einstechen sowie im Hartdrehen



19. und 20.03.2025

**KSF-Institute for Advanced
Manufacturing, Tuttlingen**

VERANSTALTER

Prof. Dr.-Ing. Bahman Azarhoushang

Telefon: 07720-3074215

Telefax: 07720-3074208

www.ksf-hfu.de

ba@ksf-hfu.de

Mit freundlicher Unterstützung:

Kompetenzzentrum für Spanende Fertigung (KSF)

Hochschule Furtwangen

HB Turnkey GmbH

TAGUNGSORT

Hochschule Furtwangen - HFU

Innovations- und Forschungs-Centrum (IFC)

Katharinen Str.2, 78532 Tuttlingen

Parkplatz: Brunnen Str. in 78532 Tuttlingen

TEILNAHMEGEBÜHR

990 € + MwSt. pro Teilnehmer

darin enthalten:

- Teilnahme an Fachvorträgen / Vorführungen
- Tagungsunterlagen
- Mittagessen
- Getränke und Kaffeeservice in den Pausen
- Zertifikat

Bei Stornierung bis zum 15.01.2025 beträgt die Bearbeitungsgebühr 150,- Euro. Bei späteren Absagen wird die gesamte Gebühr berechnet.

ANZAHL DER TEILNEHMER IM KURS

Die Anzahl der Teilnehmer/innen ist auf ca. 24 Personen begrenzt. Bei den praktischen Vorführungen werden die Teilnehmer in Gruppen zu jeweils ca. 12 Personen eingeteilt, um auf gezielte Fragen und Wünsche der Teilnehmer besser eingehen zu können.

ZIELGRUPPE

Dieses Seminar ist besonders geeignet für:

- Anwender der Drehtechnologie,
- Maschinenbediener,
- Meister,
- Fertigungsleiter,
- Service, Arbeitsvorbereitung u. Vertrieb,
- Service-Dienstleister,
- Außendienst und Technologen
- etc.

REFERENTEN

Das Seminar wird von Prof. Azarhoushang angeboten und betreut. Die praktischen Vorführungen werden nachmittags im Labor des KSF durchgeführt.

ANMELDUNG

Für Ihre Anmeldung verwenden Sie bitte den beigefügten Anmeldevordruck oder eine Kopie davon oder melden Sie sich formlos per E-Mail an unter:

seminare@ksf-hfu.de

Theorie und Praxis in kleinen Gruppen

Kursdauer: 2 Tage
19. und 20.03.2025

Bitte verwenden Sie für die Anmeldung folgendes Formular und senden Sie es per E-Mail an Prof. Azarhoushang / Frau Hildebrandt.

E-Mail: seminare@ksf-hfu.de

Name, Vorname:	
Firma:	
Position:	
Straße:	
PLZ, Ort:	
Telefon:	
Mobil:	
E-Mail-Adresse: „wichtig!“	
Datum:	
Unterschrift:	

Die Anmeldungen werden entsprechend der Reihenfolge des Eingangs angenommen.

Vorläufiges Programm – Änderungen vorbehalten

Theoretischer Inhalt (08:30 – 12:30 Uhr)

Prof. Azarhoushang

Mittwoch, 19.03.

- Schnittgrößen und Herausforderungen beim Drehen
- Werkstückstoffgruppen und Zerspanbarkeit
- Werkzeugverschleiß (Erkennung und Kontrolle)
- Wendeschneidplatten
- Schneidstoffe und Beschichtungen
- Produktionsplanung

Donnerstag, 20.03.

- Wahl der Werkzeuge und Werkzeughalter
- Optimaler Einsatz von Drehwerkzeugen
- Drehmaschinen: Funktionsweise und Aufbau
- Hartdrehen und neue Innovationen beim Drehen
- Troubleshooting / Prozessoptimierung
- Dreh- und Stechstrategien: Lösungen für ein modernes und hocheffizientes Drehen

Praktischer Inhalt (14:00 – 17:00 Uhr)

Prof. Azarhoushang / Mitarbeiter KSF

Mittwoch, 19.03.

- Überwachung der Drehprozesse
- Einflussparameter auf die Oberflächengüte
- Aufbauschneide
- Spankontrolle
- Werkzeugverschleiß

Donnerstag, 20.03.

- Prozessoptimierung
- Die modernen Drehmethoden
- Effizienzsteigerung beim Drehen
- Komplettbearbeitung auf Langdrehmaschinen
- CAM-Drehen

Ausstattung

Maschinenpark

- CNC-Langdrehautomat (HANWHA XD 26 II V)
- CNC Drehmaschine (Haas TL1)
- CNC-Rundschleifmaschine HG 204S, EMAG
- Hochpräzisionsbearbeitungszentrum Kern Pyramid Nano
- 5-Achs-Präzisionsschleif- und Fräsmaschine A.Haas-CA
- Hochleistungs-Hochgeschwindigkeits-Flachschleifmaschine Blohm Profimat
- Bearbeitungszentrum R4530, Muga

Messmittel

- Rauheits-, Profil und Drallmessgerät, Hommel-Etamic T 8000, Jenoptik
- Prozessüberwachung AE6000, Dittel
- Digitalmikroskop VHX-5000, Keyence
- Konfokalmikroskop μ surf mobile, Nanofocus
- Mehrkomponenten-Kraftmesssystem, Kistler
- Thermografiekamera ImageIR 8300, Firma InfraTec

