

Einladung Technologie – Auffrischung in Theorie und Praxis

Für Unternehmen, die ihre Wertschöpfung aus der größten aller Produktions-Technologien, der „**Stanz- und Umform- Produktionstechnik**“ generieren.

Hierbei ist maximale Produktivität bezogen auf die Charakteristik des zu fertigenden Stanzteils oberste Forderung.

Mit dieser Erkenntnis rückt natürlich nicht nur das Werkzeug, sondern auch besonders die Stanzmaschine in den Fokus der Betrachtung.

Mit der Analyse, welches Maschinenkonzept für eine spezifische Teilefertigung das Richtige und Optimale ist, beginnt die wichtigste Festlegung für die Forderung nach maximaler Produktivität.

Da die Auswahl der richtigen Stanzmaschine ein technisch anspruchsvoller Vorgang im Hinblick auf High-Tech-Detail-Komponenten ist, kann der Auswahlvorgang nicht genau genug durchdacht und durchgeführt werden.

Dieses lohnt sich umso mehr, da Sie die Stanzmaschine Ihrer Investitionsentscheidung Jahrzehnte lang in Ihrer Produktion begleiten wird.

Deshalb bieten wir Ihnen in Kooperation mit BRUDERER ein Info-Seminar mit dem Titel:

Einblick in die Maschinen-Technik des „Weltmarktführers“

an.

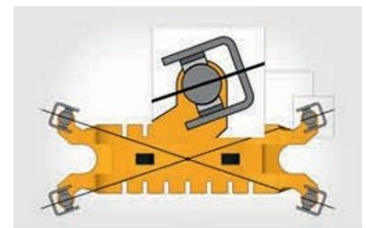
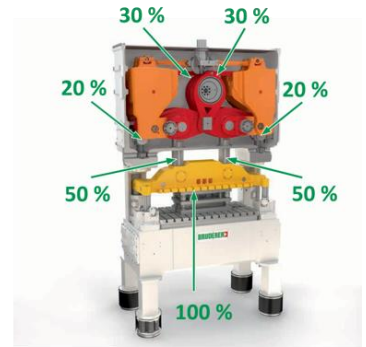
Die Einladung richtet sich an Ihr Führungspersonal mit technischem Interesse und an Einkäufer Ihres Unternehmens.

Wir freuen uns auf Ihre Anmeldung!

IHR KIST e.V.-Dortmund – Team, Martin-Schmeißer-Weg 19, 44227 Dortmund, Tel. 0231 725 487 0, info@kist-do.de

oder

IHR BRUDERER – Team, Kieferstr. 28, 44225 Dortmund
Tel. 0231 792 022 0, info.de@bruderer.com



Termine Technologie – Auffrischung

Für Unternehmen, die ihre Wertschöpfung aus der größten aller Produktions-Technologien, der „**Stanz- und Umform-Produktionstechnik**“ generieren.

Die vorgesehenen Info-Seminare finden an folgenden Terminen statt:

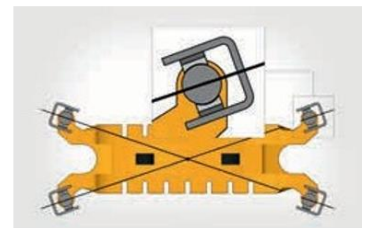
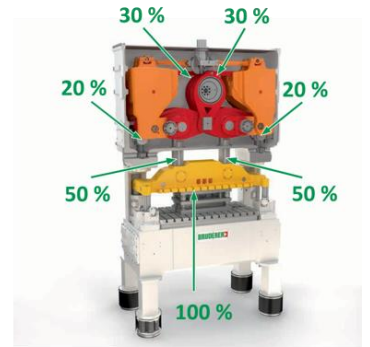
20./21. Juni 2022

26./27. September 2022

Die Veranstaltung ist 1,5-tägig, die Teilnehmerzahl ist limitiert.

Ablauf:

1. Tag	Anreise	Hotel Check-In Get Together – Abendessen
2. Tag	09:00 h	Begrüßung
	09:30 h	<u>Einführung in die Thematik</u> Das einzigartige Hebelsystem der BSTA-Stanzautomaten verteilt die durch den Stanzprozess erzeugte Last im System. Diese Lastverteilung, die geringen Lagerspiele und das effiziente Schmiersystem sind entscheidende Gründe für die hohe Langlebigkeit und gleichbleibende Präzision der Maschine. <i>Integrierte Mess- und Überwachungsfunktion:</i> ☛ optimierter Prozess durch einfache Bedienung über die Steuerung <i>Einfache Anbindung von Peripheriegeräten:</i> ☛ für schnellere Integration und maximale Produktivität
	10:30 h	Kaffeepause
	11:00 h	<i>Verstellhub mit Massenausgleich und modernste Steuerungstechnologie:</i> ☛ für universelle Einsatzmöglichkeiten ☛ für verschiedenste Hubhöhen
	11:45 h	<i>Thermoneutrale Stößelführung mit Kipp-Punkt in der Bandlaufebene:</i> ☛ für hohe Werkzeugstandzeiten ☛ für optimale Teilequalität
	12:30 h	Mittagsimbiss
	13:00 h	<i>Stößelverstellung während des Laufs unter Produktionsbedingungen:</i> ☛ für optimale Werkzeugeinstellung
	13:45 h	<i>Im Mikrobereich gehaltene Toleranzen in der UT-Lage:</i> ☛ für höhere Prozess-Sicherheit
	14:15 h	Kaffeepause
	14:45 h	Diskussion / Fragen
	16:00 h	Ende der Veranstaltung / Abreise



Anmeldeformular

per Fax: +49 (0) 231 725 487 25

per Mail: info@kist-do.de

oder

per Fax +49 (0) 231 792 022 715

per Mail: info.de@bruderer.com

**Technologie – Auffrischung
 in Theorie und Praxis**

Teilnahmegebühren: 950,- € pro Person, jeder weitere Teilnehmer eines Unternehmens erhält 10 % Rabatt. Zudem als Sondernachlass übernimmt Fa. BRUDERER 50 % der Gebühr. Somit ergibt sich für Sie ein Preis von 475,- € pro Person.

Termine:

20./21. Juni 2022

26./27. September 2022

Anzahl Teilnehmer: _____

Firma

Vor-/Nachname

Adresse

Tel.

Mail

Unterschrift

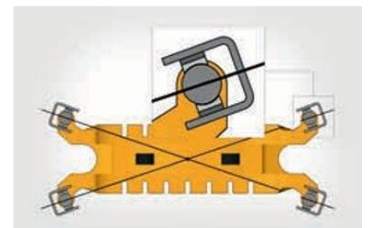
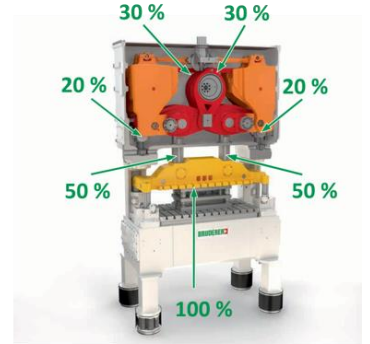
Gerne sind wir Ihnen bei der Zimmerreservierung behilflich:

Frau Barbara Edle von Graeve

Tel.-Nr.: +49 231-4756979

per Mail: info@oldiemuseum.de

oder per Fax: +49 231 4756980



Sonderinformation zur Einladung Technologie-Auffrischung in Theorie und Praxis

Was in den 60-iger Jahren mit einem persönlichen Formelbuch und Rechenschieber von dem genialen Verbrennungsmotoren-Spezialisten A. Portmann für die Stanzmaschinen der Bruderer AG entwickelt wurde, hat auch heute noch Gültigkeit und Bestand.

Noch nie zuvor ist eine Stanzmaschine so zielgerichtet auf die werkzeuggesteuerte Anwendungstechnik entwickelt und gebaut worden wie der BSTA.

Alle Entwicklungsschritte wurden mit ihren zugeordneten technischen Ausführungen der einzelnen Komponenten immer im Hinblick auf den erfolgreichen Einsatz gegengeprüft und festgelegt.

Damit hat man bei zahlreichen Vorteilspunkten mit patentierten Alleinstellungsmerkmalen Einmaliges in Ausführung und Funktion erreicht.

Diese technischen Besonderheiten sind im Wesentlichen:

1. Exzenter-Querwellen-Anordnung 90° zur Bandlaufführung
2. Massenausgleich für Massen 1. und 2. Grades, oszillierende wie rotierende Massen
3. Kupplungs-Bremssystem für hohe G-Werte
4. Antriebshebelsystem mit Kraftreduktion von 40 % auf die Hauptlager der Exzenterwelle gegenüber dem Stößelstanzdruck und Stößelhöhenverstellung
5. Geschlossenes Ölumlaufrück-Schmiersystem mit hydrostatischen Effekten in allen Lager- und Führungselementen des Antriebs; gleichzeitig Kühlmedium für Temperatur-Konstanthaltung der Maschine
6. Stößel-Parallelhaltung mit hochpräzisiertem Kulissensystem durch lineare Krafteinleitung in den Stößel.
7. Stößelführungen mit thermischem Spielausgleich in der Bandlaufe Ebene

Die v.g. Bruderer-Besonderheiten dienen ausschließlich dem schonungsvollen Einsatz der Werkzeuge mit höchsten Standzeiten, der maximalen Produktivität und somit der optimalen Wertschöpfung.

Um dies zu erreichen, wollen wir Ihnen entsprechende Hilfestellung, mit umfassenden theoretischen wie praktischen Erklärungen und Vorführungen, zur Kenntnis bringen.

Bruderer so gut + präzise

**wie in der Vergangenheit –
so in der Gegenwart –
und in der Zukunft**

für den Erfolg in Ihrer Stanzproduktion

Der „Feinschliff“ für Sie und Ihre Mitarbeiter an den Stanz-Produktionsanlagen zur Erreichung maximaler Produktivität.

Durch die Ausbildung von ca. 4.000 Personen an unseren Bruderer-Schulungs- Ausbildungs- und Qualifizierungsanlagen haben wir das Niveau erreicht, dass für eine High-Tech-Stanz-Produktionsanlage adäquat und notwendig ist.

Nehmen Sie teil an einem einmaligen Einblick in die weltweit führende Maschinenbaukinematik eines Stanzautomaten, den Prof. Schmoeckel bereits von 50 Jahren als „Perle der Maschinenbau-Kunst“ bezeichnet hat.

Vor dem Hintergrund von ca. 4.000 Personen, die bei uns Schulungs- und Ausbildungsmaßnahmen durchlaufen

haben, davon ca. 3.000 Mitarbeiter aus Betrieben mit Bruderer-Stanzautomaten im Einsatz, haben wir eine Analyse basierend auf Befragungen durchgeführt.

Ziel war die Ermittlung des Nutzungsgrades der möglichen Leistungsfähigkeit eines BSTA im Verhältnis zu herkömmlichen Stanzmaschinen in stanztechnischen Produktions-Unternehmen.

Dabei wurde klar, dass nur ca. 30 % aller im Einsatz befindlichen BSTA mit der für das Teilespektrum möglichen Leistung betrieben werden.

Unsere weitergehende Analyse hat sich daraufhin mit dem „Warum ist das so?“ beschäftigt.

Dabei haben sich folgende Defizite herausgestellt:

1. Mangelnder Kenntnisstand der Mitarbeiter über die durch zahlreiche besonderen Eigenschaften eines BSTA mögliche Leistungsfähigkeit
2. „Erlebte Ängstlichkeit“ verhindert die reale Nutzung von Hub-Drehzahlen eines BSTA im Vergleich zu „haben wir schon immer so gemacht“ mit herkömmlichen Maschinen
3. Mangelnde Werkzeug-Qualitäten in Verbindung mit schlechten Einweisungsszenarien
4. Unzulängliche Produktions-Infrastruktur bzw. Vernachlässigung von Detail-Notwendigkeiten
5. Keine „Niveau-Haltung“ im Hinblick auf den notwendigen Kenntnisstand für diese anspruchsvolle Tätigkeit, durch entsprechende Qualifizierungsmaßnahmen

